

# ANEXO CONVOCATORIA

8/2022

## RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	<p><b>Extrusor doble tornillo de escala laboratorio/piloto para investigación y desarrollo.</b></p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>Equipo para procesamientos en:            -Área de alimentos para humanos y animales.            -Área de polímeros y películas.</p> <p>Equipo versátil con la mayor variedad de accesorios para la realización de diferentes procesos y materias primas. Se valorará positivamente la inclusión de accesorios que permitan el procesamiento de diversas matrices o la realización de variados procesos.</p> <p>Construcción:            Extrusor con tornillo doble paralelo co-rotacional y barril segmentado que puede ser abierto o removido para fácil limpieza.</p> <p>Largo: L/D = 40</p> <p>Dos tornillos paralelos intercalantes y segmentados. Preparado para maximizar el trabajo con materiales de baja densidad (almidones), con gran puerta de alimentación principal y relación diámetro (externo/interno) de los tornillos grande (de preferencia &gt;1,70)</p> <p>Diámetro de los tornillos: Entre 16mm e 24mm</p> <p>Tornillos segmentados de configuración intercambiables sobre ejes para realización de diferentes procesos.</p> <p>Capacidad del equipo: desde 0,2 kg/h. Máximo dependiendo de la aplicación, hasta 15 kg/hora.</p> <p>Control de temperatura: Regulable en diferentes zonas del equipo y adecuado para uso en alimentos y plásticos, con enfriamiento en todas las zonas en la parte inferior y superior del barril y calentamiento en las zonas de procesamiento</p> <p>Presión máxima: 100 bar o más alta</p> <p>Velocidad del tornillo: Regulable hasta 1000rpm</p> <p>Torque: mayor 10Nm y hasta 120 Nm.</p> <p><u>Accesorios obligatorios:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alimentadores para líquidos y sólidos en diferentes zonas del equipo.</li> <li>- Al menos un alimentador de doble tornillo para sólidos en polvo, un alimentador para pellets, y un alimentador para líquidos.</li> <li>- Control de los alimentadores a través del PLC de la máquina y (opcionalmente) por control separado.</li> <li>- Sistema de calentamiento y enfriamiento para trabajar en temperaturas entre ambiente y 350oC</li> <li>- Herramientas para el despiece y reparación y elementos de cambio frecuente del equipo.</li> <li>- Control por PLC. Software opcional para bajar datos a una PC.</li> </ul>	

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	<p><u>Accesorios a cotizar en renglón separado, como opcionales:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Salidas y corte de productos: ofrecer variedad de salidas y sistema de corte de productos para pellets, snacks, películas, etc.</li></ul> <p><u>Servicios conexos obligatorios:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Instalación y capacitación.</li></ul> <p>Se deben especificar requerimientos de instalación y funcionamiento.</p> <p>Se valorará positivamente servicio técnico especializado en el país.</p> <p><u>Garantía:</u></p> <p>Doce (12 meses)</p> <p>Se valorará positivamente plazos superiores.</p>	